



(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:
 30.08.2000 Patentblatt 2000/35

(51) Int Cl. 7: F16B 23/00, F16B 37/02

(21) Anmeldenummer: 00102008.0

(22) Anmeldetag: 02.02.2000

(84) Benannte Vertragsstaaten:
 AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
 MC NL PT SE
 Benannte Erstreckungsstaaten:
 AL LT LV MK RO SI

(30) Priorität: 25.02.1999 DE 19908154

(71) Anmelder: INA Wälzlagerring Schaeffler oHG
 91074 Herzogenaurach (DE)

(72) Erfinder:
 • Zielfleisch, Hans-Jörg
 70192 Stuttgart (DE)
 • Pflug, Rainer
 91560 Hellsbronn (DE)

(54) Spannelement

(57) Vorgeschlagen ist ein Spannelement (1) wie eine Spannmutter, bestehend aus tiefgezogenem Stahlblech und mit einem eingewalzten Gewindeabschnitt (5). Die Spannmutter besitzt an ihrem Außenmantel (6) eine einteilig mit ihr verbundene Mitnehmereinrichtung (9), welche von einer den Gewindeabschnitt (5) aufweisenden Stimseite (3) des Spannelements (1) ausgeht und aus zumindest einem lappenähnlichen Abschnitt

(7) besteht, der auf den Außenmantel (6) des Spannelements (1) gebogen ist. Dabei kann der lappenähnliche Abschnitt (7), in Axialrichtung gesehen, zumindest teilweise den Gewindeabschnitt (5) überlappen. Ein derartiges Spannelement (1) ist billig herstellbar und entspricht den Anforderungen hinsichtlich Leichtbau. Besonderer Vorteil der Erfindung ist es, daß die Mitnehmereinrichtung (9) keinen Einfluß auf den Gewindeabschnitt (5) ausübt.

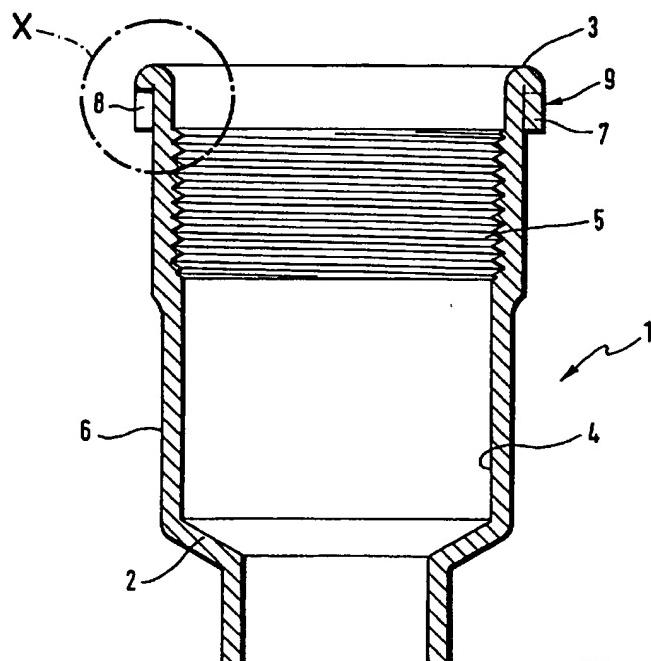


Fig. 1

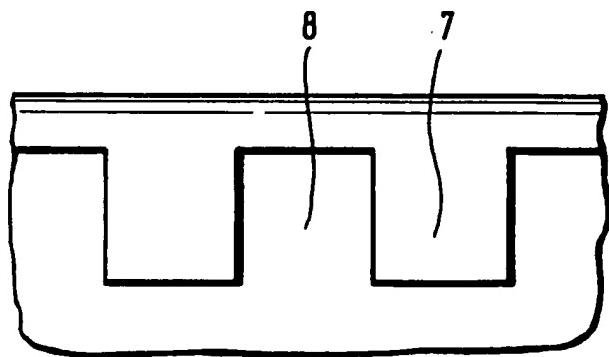


Fig. 2

Beschreibung**Gebiet der Erfindung**

[0001] Die Erfindung betrifft ein Spannelement wie eine Spannmutter oder -schraube, mit hülsenartig gestufter Geometrie, das an seinem Innen- oder Außermantel wenigstens einen im Bereich dessen Stirnseite auslaufenden Gewindeabschnitt besitzt.

Hintergrund der Erfindung

[0002] Ein derartiges Spannelement geht aus der als gattungsbildend betrachteten GB 21 33 479 A hervor. Dieses ist hier in einen Zylinderkopf einer selbstzündenden Brennkraftmaschine eingebaut. Es dient dabei der Aufnahme eines Pumpen-Düsen-Elements zur Einspritzung von Dieselkraftstoff.

[0003] Nachteilig ist es bei diesem vorbekannten Element, daß es relativ massiv in einem Zerspanungsprozeß hergestellt worden ist. Für die Großserienfertigung bedeutet dies einen erheblichen Materialeinsatz bei relativ hohen Fertigungskosten. Des Weiteren kann der Fachmann sich dem vorbekannten Dokument entnehmen, daß dieses Spannelement relativ hoch baut.

Aufgabe der Erfindung

[0004] Aufgabe der Erfindung ist es daher, ein Spannelement der vorbeschriebenen Art zu schaffen, bei welchem die aufgezeigten Nachteile beseitigt sind.

Zusammenfassung der Erfindung

[0005] Erfindungsgemäß wird diese Aufgabe dadurch gelöst, daß das Spannelement aus tiefgezogenem Stahlblech mit eingewalztem Gewindeabschnitt ausgebildet ist, wobei es im Fall der Ausbildung als Spannmutter an seinem Außen- und im Fall der Ausbildung als Spannschraube an seinem Innenmantel eine einteilig mit diesem verbundene Mitnehmer- oder Rastiereinrichtung besitzt, welche Mitnehmer- oder Rastiereinrichtung von der den Gewindeabschnitt aufweisenden Stirnseite oder einem angrenzenden Bereich ausgeht und aus zumindest einem lappenähnlichen Abschnitt besteht, welcher in Richtung des dem Gewindeabschnitt abgewandten Mantels des Spannlements gebogen ist.

[0006] Durch diese Maßnahme ist ein billig zu fertigendes Spannelement vorgeschlagen, welches gleichzeitig relativ niedrig bauend ausgelegt werden kann. Besonderes Merkmal der Erfindung ist es dabei, daß die Mitnehmer- oder Rastiereinrichtung zur Befestigung des Spannlements gegenüber dem Zylinderkopf bzw. zum Aufschrauben auf das Pumpen-Düsen-Element (Innengewinde) im Bereich des jeweiligen Gewindeabschnitts, von der dort befindlichen Stirnseite ausgehend, ausgeführt ist. Bei dem ansonsten spanabhebend

gefertigten Massivteil wäre eine Anordnung einer Mitnehmereinrichtung, wie beispielsweise eine Anordnung eines Mehrkants im Abschnitt des dem Gewindeabschnitt gegenüberliegenden Mantelbereichs des Spannlements, an sich problemlos. Diese Maßnahmen sind jedoch nicht auf das hier vorgeschlagene, erfindungsgemäß tiefgezogene und dünnwandige Stahlblechelement übertragbar.

[0007] In Fortbildung der Erfindung können die lappenähnlichen Abschnitt so hergestellt sein, daß sie Axialrichtung gesehen an ihrem dem Gewindeabschnitt gegenüberliegenden Mantel des Spannlements diesem Gewindeabschnitt überlappen. Somit erfolgt zum einen keine Beeinflussung bzw. Verformung des Spannlements im Bereich seines Gewindeabschnitts und zum anderen kann die Bauhöhe des gesamten Bauelements gering ausgeführt werden.

[0008] Zusätzlich ist es vorgeschlagen, dem lappenähnlichen Abschnitt rechteck- bzw. zahnähnliche Geometrie zu verleihen. Denkbar sind an dieser Stelle auch weitere Geometrien, wobei jedoch ein Formschluß zum Anschlußteil gewährleistet sein sollte. Der lappenähnliche Abschnitt kann selbstverständlich auch lediglich orthogonal zum Außenmantel des Spannlements ange stellt sein und so beispielsweise als Verdreh sicherung für das Spannlement dienen.

[0009] Eine bevorzugte Anwendung des erfindungsgemäßen Spannlements soll sich auf einen Einbau in einem Zylinderkopf einer selbstzündenden Brennkraftmaschine beziehen. Dabei soll das Spannlement derart ausgebildet sein, daß in dessen Innenmantel ein Pumpen-Düsen-Element zur Injektion von Gasstoff eingesetzt werden kann.

[0010] Selbstverständlich bezieht sich der Schutzbe reich auch auf Spannlement aus anderen dünnwändigen Werkstoffen als den hier vorgeschlagenen Stahlblech. Denkbar ist an dieser Stelle auch ein dünnwandiges Fließpreßteil bzw. eine Ausbildung aus einem Leichtbauwerkstoff wie einem polymerem Werkstoff. Ferner ist es denkbar, den lappenähnlichen Abschnitt auch als Lasche aus dem Mantel des Spannlements auszustanzen bzw. nicht unmittelbar im Bereich des auslaufenden Gewindeabschnitts auszuführen.

Kurze Beschreibung der Zeichnung

[0011] Die Erfindung wird zweckmäßigerweise an hand der Zeichnung näher erläutert. Es zeigen:

- 50 Figur 1 ein Spannlement im Längsschnitt und
- Figur 2 die Einzelheit X nach Figur 1.

Ausführliche Beschreibung der Zeichnung

[0012] Figur 1 offenbart ein Spannlement 1, das hier als Spannmutter hergestellt ist. Die Spannmutter be zieht hülsenartig gestufte Geometrie, wobei an ihrem

Stufenabschnitt 2 eine entsprechende Komplementärfäche beispielsweise eines Pumpen-Düsen-Elements zur Injektion von Kraftstoff einer selbstzündenden Brennkraftmaschine anliegen kann.

[0013] Das Spannelement 1 besteht aus einem dünnwandigen Werkstoff, wie vorzugsweise tiefgezogenem Stahlblech. Im Bereich seiner einen Stirnseite 3 weist es an dessen Innenmantel 4 einen Gewindeabschnitt 5 auf. Über seinen Außenmantel 6, an welchem optional auch bei der Ausbildung als Spannmutter ein weiters Gewinde oder ähnliches angeordnet sein kann, verläuft es beispielsweise in einer Aufnahme eines Zylinderkopfes der Brennkraftmaschine.

[0014] Ausgehend von der Stirnseite 3 verlaufen auf den Außenmantel 6 gebogene, lappenähnliche Abschnitte 7. Diese besitzen hier rechteckähnliche Geometrie. Denkbar ist zumindest ein lappenähnlicher Abschnitt 7, vorzugsweise sollen diese jedoch all umlaufend am Außenmantel 6 ausgebildet sein. Die lappenähnlichen Abschnitte 7 mit ihren Zwischenräumen 8 bilden zusammen eine Mitnehmereinrichtung 9 für ein formschlüssig eingreifendes Werkzeug. Im Falle der Ausbildung des Spannlements 1 als Spannmutter kann das Spannlement 1 durch Eingriff des Werkzeugs in die Zwischenräume 8 zwischen den Abschnitten 7 einfach auf das vorgenannten Pumpen-Düsen-Element oder ein ähnliches Element geschraubt werden. Die Mitnehmereinrichtung 9 kann auch zum Eingriff eines nicht näher bezeichneten Werkzeugs zur Lagefixierung des Spannlements gegenüber einem anderen Bauteil dienen.

[0015] Vorgesehen, jedoch nicht näher zeichnerisch dargestellt ist es, daß die Abschnitte 7 der Mitnehmereinrichtung 9 sich in Axialrichtung gesehen, derartig am Außenmantel 6 entlang erstrecken, daß sie den Gewindeabschnitt 5 zumindest teilweise überlappen. Somit ist eine einfache Mitnehmereinrichtung für das Spannlement 1 vorgeschlagen, welche, trotz sehr dünnwandiger Ausbildung des gesamten Spannlements, dessen Gewindeabschnitt nicht beeinflußt.

[0016] Im Falle einer Ausbildung des Spannlements als Spannschraube, sollen die lappenähnlichen Abschnitte auf den Innenmantel 4 des Spannlements 1 gebogen verlaufen.

Patentansprüche

1. Spannlement (1) wie eine Spannmutter oder -schraube, mit hülsenartig gestufter Geometrie, das an seinem Innen- oder Außenmantel (4, 6) wenigstens einen im Bereich dessen Stirnseite (3) auslaufenden Gewindeabschnitt (5) besitzt, **dadurch gekennzeichnet**, daß das Spannlement (1) aus tiefgezogenem Stahlblech mit eingewalztem Gewindeabschnitt (5) ausgebildet ist, wobei es im Fall der Ausbildung als Spannmutter an seinem Außen- und im Fall der Ausbildung als Spannschraube an seinem Innenmantel (6, 4) eine einteilig mit diesem verbundene Mitnehmer- oder Rastereinrichtung (9) besitzt, welche Mitnehmer- oder Rastereinrichtung (9) von der den Gewindeabschnitt (5) aufweisenden Stirnseite (3) oder einem angrenzenden Bereich ausgeht und aus zumindest einem lappenähnlichen Abschnitt (7) besteht, welcher in Richtung des dem Gewindeabschnitt (5) abgewandten Mantels (4, 6) des Spannlements (1) gebogen ist.
2. Spannlement nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet**, daß der lappenähnliche Abschnitt (7), in Axialrichtung gesehen, zumindest teilweise den Gewindeabschnitt (5) überlappt.
3. Spannlement nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet**, daß der lappenähnliche Abschnitt (7) rechteck- bzw. zahnähnliche Geometrie besitzt.
4. Spannlement nach Anspruch 1 oder 2, **dadurch gekennzeichnet**, daß das Spannlement (1) in einen Zylinderkopf einer selbstzündenden Brennkraftmaschine eingebaut oder einbaubar ist, wobei in den Innenmantel des Spannlements (1) ein Pumpen-Düsen-Element zur Injektion von Kraftstoff eingesetzt oder einsetzbar ist.

40

45

Bezugszeichen

[0017]

1	Spannlement	50
2	Stufenabschnitt	
3	Stirnseite	
4	Innenmantel	
5	Gewindeabschnitt	
6	Außenmantel	55
7	lappenähnlicher Abschnitt	
8	Zwischenraum	
9	Mitnehmereinrichtung	

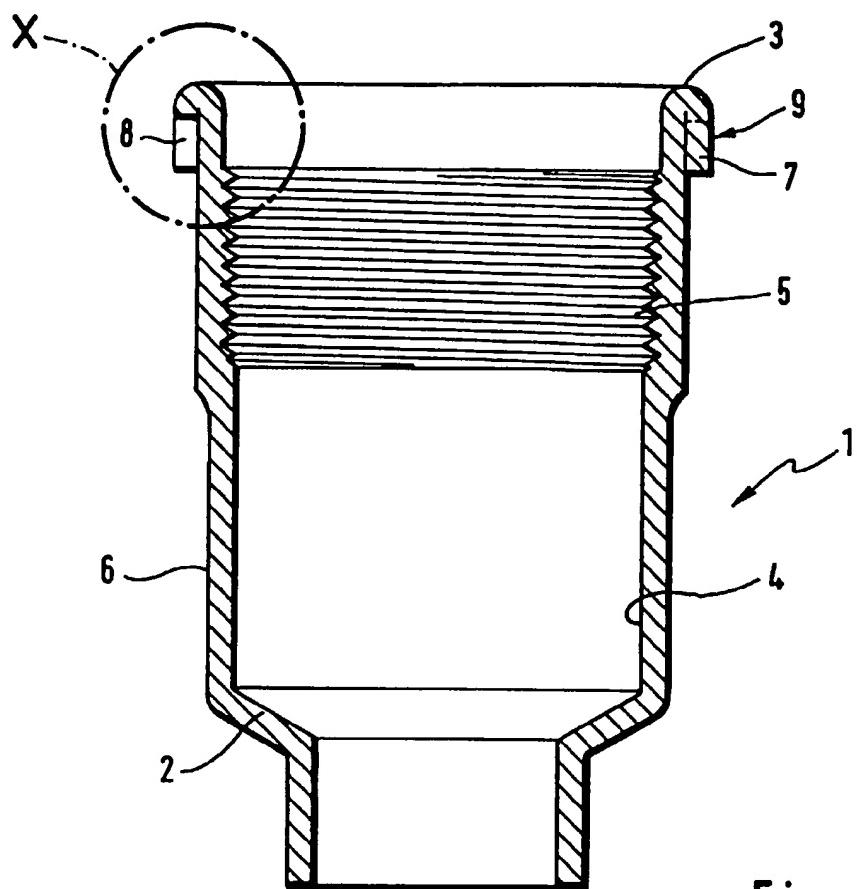


Fig. 1

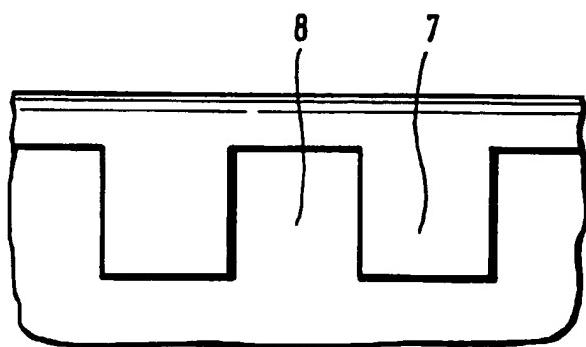


Fig. 2

BEST AVAILABLE COPY



(19)

Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



(11)

EP 1 031 739 A3

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(88) Veröffentlichungstag A3:
27.03.2002 Patentblatt 2002/13(51) Int Cl.⁷: F16B 23/00, F16B 37/02(43) Veröffentlichungstag A2:
30.08.2000 Patentblatt 2000/35

(21) Anmeldenummer: 00102008.0

(22) Anmelddatum: 02.02.2000

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
MC NL PT SEBenannte Erstreckungsstaaten:
AL LT LV MK RO SI

(30) Priorität: 25.02.1999 DE 19908154

(71) Anmelder: INA Wälzlagler Schaeffler oHG
91074 Herzogenaurach (DE)(72) Erfinder:
• Zielfleisch, Hans-Jörg
70192 Stuttgart (DE)
• Pflug, Rainer
91560 Heilsbronn (DE)

(54) Spannlement

(57) Vorgeschlagen ist ein Spannlement (1) wie eine Spannmutter, bestehend aus tiefgezogenem Stahlblech und mit einem eingewalzten Gewindeabschnitt (5). Die Spannmutter besitzt an ihrem Außenmantel (6) eine einteilig mit ihr verbundene Mitnehmereinrichtung (9), welche von einer den Gewindeabschnitt (5) aufweisenden Stirnseite (3) des Spannlements (1) ausgeht und aus zumindest einem lappenähnlichen Abschnitt

(7) besteht, der auf den Außenmantel (6) des Spannlements (1) gebogen ist. Dabei kann der lappenähnliche Abschnitt (7), in Axialrichtung gesehen, zumindest teilweise den Gewindeabschnitt (5) überlappen. Ein derartiges Spannlement (1) ist billig herstellbar und entspricht den Anforderungen hinsichtlich Leichtbau. Besonderer Vorteil der Erfindung ist es, daß die Mitnehmereinrichtung (9) keinen Einfluß auf den Gewindeabschnitt (5) ausübt.

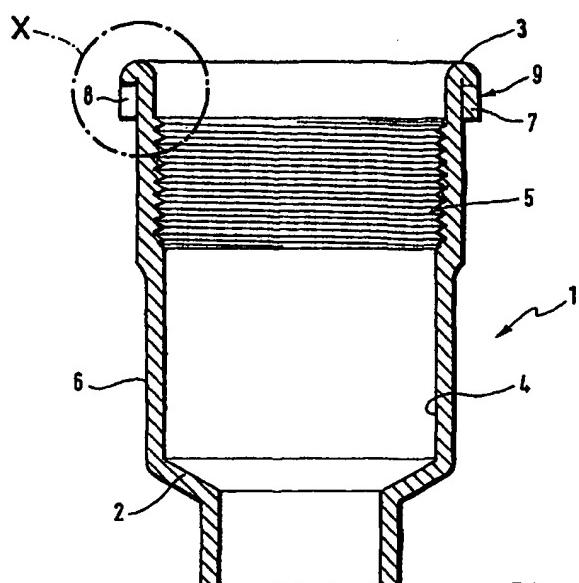


Fig. 1

BEST AVAILABLE COPY

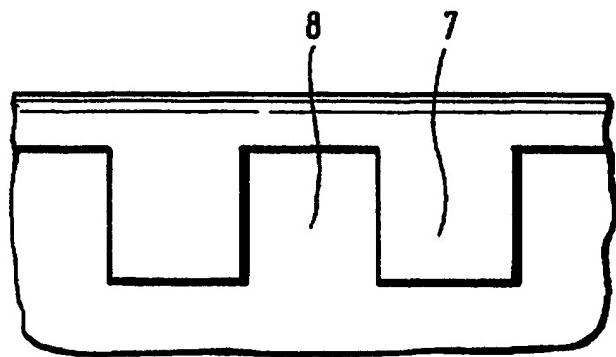


Fig. 2



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung
EP 00 10 2008

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betreff Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.CI.7)
X	US 2 552 794 A (KIMBELL ARTHUR W) 15. Mai 1951 (1951-05-15) * Spalte 2, Zeile 17 - Zeile 33 * * Spalte 3, Zeile 23 - Zeile 32 * * Spalte 4, Zeile 32 - Zeile 43; Abbildungen 1-7,13,14 *	1-3	F16B23/00 F16B37/02
X	US 3 648 549 A (SIDDALL EARL D) 14. März 1972 (1972-03-14) * Spalte 1, Zeile 63 - Zeile 75 * * Spalte 2, Zeile 17 - Zeile 24 * * Spalte 2, Zeile 42 - Zeile 65 * * Spalte 3, Zeile 5 - Zeile 15; Abbildungen 1-6 *	1-3	
X	US 4 352 614 A (HIRSCH HERBERT L) 5. Oktober 1982 (1982-10-05) * Spalte 2, Zeile 22 - Zeile 52; Abbildungen 1-6 * * Spalte 4, Zeile 1 - Zeile 3 *	1-3	
A	US 4 878 794 A (POTUCEK FRANK R) 7. November 1989 (1989-11-07) * Spalte 2, Zeile 13 - Zeile 46; Abbildungen 1,2 *	1	RECHERCHIERTE SACHGEBiete (Int.CI.7) F16B F02M
A,D	GB 2 133 479 A (GEN MOTORS CORP) 25. Juli 1984 (1984-07-25) * Zusammenfassung; Abbildungen 1-4 *	4	
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenart	Abschlußdatum der Recherche	Prüfer	
DEN HAAG	31. Januar 2002	Martin, C	
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE			
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur	T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument		

**ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT
ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.**

EP 00 10 2008

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben.
Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am
Diese Angaben dienen nur zur Orientierung und erfolgen ohne Gewähr.

31-01-2002

im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung
US 2552794	A	15-05-1951	KEINE		
US 3648549	A	14-03-1972	KEINE		
US 4352614	A	05-10-1982	DE 3120132 A1 ES 267157 Y FR 2487455 A1 GB 2080905 A ,B IT 1136930 B JP 1251957 C JP 57025512 A JP 59028769 B	18-03-1982 16-08-1983 29-01-1982 10-02-1982 03-09-1986 26-02-1985 10-02-1982 16-07-1984	
US 4878794	A	07-11-1989	KEINE		
GB 2133479	A	25-07-1984	US 4463900 A CA 1193162 A1 DE 3346055 A1 JP 59136561 A	07-08-1984 10-09-1985 19-07-1984 06-08-1984	